

Ático en Los Pinos de Aloha, Nueva
Andalucía

Referencia: 5387MLPH



Dormitorios: 4

Baños: 3

M²: 262

Precio: 670.000 €

Estado: Venta

Tipo de propiedad: Ático

Plazas: por petición

Día de la impresión : 4th
Junio 2026



Descripción:Amplio ático dúplex de cuatro dormitorios en el complejo Los Pinos de Aloha, Nueva Andalucía, Marbella. Esta comunidad cerrada ofrece cámaras de seguridad, guardaespaldas, acceso a una piscina comunitaria y jardines y ofrece vistas al paisaje circundante, así como algunas vistas al mar. Idealmente situado cerca de campos de golf, escuelas y servicios locales, es perfecto para familias y amantes del golf. La entrada se puede acceder directamente a través del ascensor y se abre a la sala de estar y comedor con dos terrazas privadas, una con piscina desplegada; suite principal con vestidor; dormitorio de invitados; aseo de invitados y cocina totalmente equipada. Arriba, hay dos suites, ambas con terraza privada. Otras características incluyen aire acondicionado frío y caliente, sistema de alarma, suelos de mármol y estacionamiento cerrado. Una casa fantástica para el año de vida o inversión de alquiler.

Destacado:

Reventa, Aire acondicionado, Calefacción, Sistema de alarma, Seguridad 24H, Vistas a la montaña, Ascensor, Piscina, None, None, Golf, Cerca de las escuelas